

# YMPÄRISTÖLUPAHAKEMUS

(Viranomaisen täyttää) Diaarimerkintä	Viranomaisen yhteystiedot
Hakemus on tullut vireille	

## LUVAN HAKIJAN JA LAITOKSEN TIEDOT

### 1. TOIMINTA, JOLLE LUPAA HAETAAN

Lyhyt kuvaus toiminnasta Yhtiö harjoittaa ensi sijassa painopalveluiden myyntiä (UPC Print) ja lisäksi mobiiliratkaisujen tuottamista (UpCode). Yhtiö valmistaa erilaisia graafisen alan painotuotteita heatset-painotekniikalla.	
Hakijan käsitys toiminnan ympäristöluvanvaraisuudesta YSL:n liitteen 1 taulukon 1 (direktiivilaitokset) kohta  YSL:n liitteen 1 taulukon 2 (muut laitokset) kohta  YSL:n pykälä, jos toiminta ei ole liitteen 1 perusteella luvanvaraista	
Kyseessä on	<input type="checkbox"/> uusi tai vailla YSL:n mukaista lupaa oleva toiminta (YSL 27 §)
	<input type="checkbox"/> toiminnan olennainen muuttaminen (YSL 29 §)
	<input type="checkbox"/> luvan muuttaminen (YSL 89 §)
	<input type="checkbox"/> direktiivilaitoksen luvan tarkistaminen (YSL 81 §)
	<input type="checkbox"/> toiminnan aloittamislupa (YSL 199 §)
	<input checked="" type="checkbox"/> muu syy, mikä? Ympäristöluvan muuttaminen aluehallintoviraston alaisuudesta Vaasan kaupungin alaisuuteen

### 2. HAKIJAN YHTEYSTIEDOT

<b>Hakijan</b> nimi tai toiminimi UPC Konsultointi Oy	Kotipaikka Vaasa	Postiosoite ja -toimipaikka 65230 Vaasa	
Puhelinnumero 06 321 8000	Sähköpostiosoite print@upc.fi	Y-tunnus 0669241-5	
<b>Yhteys henkilön</b> nimi Kaj Stagnäs	Postiosoite ja -toimipaikka 65230 Vaasa	Puhelinnumero 0505475471	Sähköpostiosoite kaj.stagnas@upc.fi
Laskutusosoite (postiosoite tai verkkolaskuosoite)			

### 3. LAITOKSEN YHTEYSTIEDOT

<b>Laitoksen</b> nimi UPC Print	Käyntiosoite Gerbyntie 18	Koordinaatit (ETRS-TM35FIN) pohjoinen 7010031 itä 228929
------------------------------------	------------------------------	--

Puhelinnumero 06 321 8000	Toimiala Muu painaminen	Toimialatunnus (TOL) 18120	Työntekijämäärä tai henkilötyövuodet 71
<b>Yhteys henkilön nimi</b> Kaj Stagnäs	Postiosoite ja -toimipaikka 65230 Vaasa	Puhelinnumero 0505475471	Sähköpostiosoite kaj.stagnas@upc.fi

#### 4. VOIMASSA OLEVAT YMPÄRISTÖLUPA-, VESILUPA- TAI MUUT PÄÄTÖKSET JA SOPIMUKSET

AVIn ympäristölupa nro 253/2014/1

Mahdollinen ympäristövahinkovakuutus (vakuutusyhtiö ja vakuutuksen numero)  
Fennia (490-7282703)

tiedot on esitetty liitteessä nro 4

## LAITOSALUE JA SEN YMPÄRISTÖ

#### 5. TIEDOT KIINTEISTÖISTÄ JA NIILLÄ SIJAITSEVISTA LAITOKSISTA JA TOIMINNOISTA SEKÄ NÄIDEN OMISTAJISTA JA HALTIJOISTA YHTEYSTIETOINEEN

Tuotantolaitos (painotalo) sijaitsee Vaasassa, Pukinkulman teollisuusrakennusten korttelialueeksi (TY) kaavoitetulla alueella kiinteistöllä 905-21-73-18. Kiinteistön omistaja on lähipiiriyhtiö Kiinteistö Oy Bock's Corner Village (2659078-2). Lähipiiriyhtiö omistaa myös naapurikiinteistöt 905-21-73-20 ja 905-21-1-32.

tarkemmat tiedot on esitetty liitteessä nro 5

Kiinteistötunnukset: 905-21-73-18

#### 6. TIEDOT TOIMINNAN SIJAINNATILASTA, YMPÄRISTÖOLOSUHTEISTA, YMPÄRISTÖN LAADUSTA JA ASUTUKSESTA SEKÄ SELVITYS ALUEEN KAAVOITUSTILANTEESTA

tiedot on esitetty liitteessä nro 6A

toiminta sijoittuu tärkeälle tai muulle vedenhankintakäyttöön soveltuvalla pohjavesialueella ja tiedot on esitetty liitteessä nro 6B

#### 7. SELVITYS TOIMINNAN SIJAINNATILAN RAJANAAPUREISTA SEKÄ MUISTA MAHDOLLISISTA ASIANOSAISISTA, JOITA TOIMINTA JA SEN VAIKUTUKSET ERITYISESTI SAATTAVAT KOSKEA

luettelo rajanaapureista osoitetietoineen on esitetty liitteessä nro 7A

luettelo vaikutusalueen muista asianosaisista osoitetietoineen on esitetty liitteessä nro 7B

## LAITOKSEN TOIMINTA

#### 8. YLEISKUVAUS TOIMINNASTA SEKÄ YLEISÖLLE TARKOITETTU TIIVISTELMÄ LUPAHAKEMUKSESSA ESITETYISTÄ TIEDOISTA

UPC Konsultointi on koko UPC-ryhmän pääyhtiö. Ryhmään kuuluvat UPC Print, UPC Media ja UpCode Ltd. UPC Print vastaa yhtiön kirjapainotoiminnasta, UPC Media julkaisutoiminnasta ja UpCode mobiilisovellutusten kehittämisestä. UPC Konsultointi Oy työllistää kokonaisuudessaan noin 100 henkilöä. Nykyisissä tiloissaan UPC on toiminut 26.4.1999 lähtien.

Painoprosessi käsittää värien painamisen, kuivattamisen ja paperin mekaanisen jälkikäsittelyn. UPC:n painokonekanta edustaa maailman uusinta tekniikkaa. Lithoman 72s on otettu käyttöön vuonna 2004, Rotoman D 16s vuonna 2007 ja Lithoman 88s vuonna 2009. Kaikki koneet ovat varustettu jälkipolttimilla, joilla voidaan vähentää liuottimista peräisin olevien haihtuvien orgaanisten yhdisteiden

(VOC) päästömäärää. VOC-päästöjen määrää tarkkaillaan vuosittain. Päästöt alittavat huomattavasti valtioneuvoston asettamat raja-arvot, ja ne ovat noin 5 % sallituista raja-arvoista

yleiskuvaus toiminnasta on esitetty liitteessä nro 8A

yleisölle tarkoitettu tiivistelmä on esitetty liitteessä nro 8B

#### 9. UUDEN TAI MUUTETUN TOIMINNAN ALOITTAMISAJANKOHTA

Toiminnan suunniteltu aloittamisajankohta

Määräaikaisen toiminnan suunniteltu aloittamis- ja lopettamisajankohta

perustelut toiminnan aloittamiseksi ennen lupapäätöksen lainvoimaisuutta sekä esitys vakuudeksi on esitetty liitteessä 9

#### 10. TUOTTEET, TUOTANTO, TUOTANTOKAPASITEETTI, PROSESSIT, LAITTEISTOT, RAKENTEET JA NIIDEN SIJAINTI LAITOSALUEELLA

UPC vastaa laadukkaista heatset-painetuista tuotteista. Näitä ovat muun muassa suorat markkinointiesitteet, liitteet, vähittäismyynti- ja tuotekuvastot sekä myös aikakausi- ja kohde-ryhmälehdet. Vuonna 2022 liikevaihto oli n. 17,6 milj. euroa.

UPC:n painokonekanta koostuu kolmesta rotaatiopainokoneesta, yhdestä arkkipainokoneesta sekä yhdestä UV-lakkakoneesta. Jälkikäsitteystä vastaa yksi liimalinja, kolme stiftauslinjaa sekä yksi sisäänpistokone. Arkkipainokoneella painetaan lähes yksinomaan kansia ja julisteita.

UPC:llä on käytössään kolme heatset-painokonetta. Vanhin käytössä oleva painokone on otettu tuotantoon v.2004 ja uusin v. 2009. Kaikki rotaatiopainokoneet ovat varustettu jälkipolttimilla, joiden VOC-yhdisteiden polttoaste on valmistajan mukaan 99,8-99,9 %. Arvot on todettu paikkansa pitäviksi mittauksin. Jälkipoltinten käyttöaste on 100 %, sillä painokoneita ei voida käyttää, jos polttimissa esiintyy jotain vikaa.

Heatset-painamisen toimintavaiheita ovat painolevyjen valmistaminen, paperin syöttö, värinsäätö, painaminen, uunikuiutus ja jäähdytys. Tämän jälkeen painotuotteet leikataan, taitetaan ja niputetaan. Ympäristön kannalta toiminnan merkittävimmät päästöt muodostuvat painokoneen jälkeisessä uunissa, jossa painoväreitä haihdutetaan liuottimet nestekaasulla tuotettavalla kuivaus-energialla. Arkkipainokoneen toimintaperiaate on heatset-painamisen kaltainen sillä erolla, että painoväriin kuivausmekanismi perustuu yleensä asettumiseen ja hapettumiseen. Asettumista voidaan kiihdyttää IR-säteilyllä.

Painolevyt valmistetaan CTP-tekniikkaa käyttäen alumiiniselle painolevyille, jotka ovat kerta-käyttöisiä. Käytetyt levyt hyödynnetään metallikeräyksessä, joissa niistä erotellaan alumiini. Painotoiminnassa käytetään paperin, painolevyjen ja painovärien lisäksi isopropanolia, propaania (nestekaasu) sekä vähäisemmässä määrin muita kemikaaleja.

Painotuotteet kuljetetaan rekkakuljetuksin. Tuotanto tapahtuu pääasiassa kahdessa vuorossa, joillakin koneilla myös kolmessa ja neljässä vuorossa.

tiedot on esitetty liitteessä nro 10

#### 11. RAAKA-AINEET, KEMIKAALIT, POLTTOAINEET JA MUUT TUOTANTOON KÄYTETTÄVÄT AINEET, NIIDEN VARASTOINTI, SÄILYTYS SEKÄ KULUTUS JA VEDEN KÄYTTÖ

PDF liite Kemikaalit

tiedot on esitetty liitteessä nro 11

tiedot kemikaaleista on esitetty liitelomakkeella 6010b

## 12. ENERGIAN KÄYTTÖ JA ARVIO KÄYTÖN TEHOKKUUDESTA

Sähkön kulutus vuonna 2022 oli 6,862 Gwh.  
Propania kului vuonna 2022 632,4 tonnia.

- tiedot on esitetty liitteessä nro 12A  
 energiansäästösopimus on esitetty liitteessä nro 12B

## 13. VEDENHANKINTA JA VIEMÄRÖINTI

Laitos ottaa käyttämänsä veden Vaasan kaupungin vesijohtoverkosta.  
Vettä käytetään vuodessa noin 5200 m3. Kemikaaleja, värejä ja prosessivettä ei päästetä viemäriin.  
Prosessivesi kiertää suljetussa järjestelmässä. Tuotantotiloissa ei ole viemäreitä, ainoat viemärit löytyvät henkilökunnan sosiaalituloista

- sopimus viemäriin liittymisestä on esitetty liitteessä nro 13A  
 tiedot on esitetty liitteessä nro 13B

## 14. ARVIO TOIMINTAAN LIITTYVISTÄ YMPÄRISTÖRISKEISTÄ, ONNETTOMUUKSIEN ESTÄMISEKSI SUUNNITELLUISTA TOIMISTA SEKÄ TOIMISTA HÄIRIÖTILANTEISSA

UPC:llä mahdollisesti tapahtuvia kemikaalionnettomuuksia, tulipaloja ja poikkeustilanteita on käsitelty pelastussuunnitelmassa. Se sisältää kuvauksen suojeleorganisaatiosta tehtävineen ja yhteystietoineen, toimenpiteet onnettomuuksien ennaltaehkäisemiseksi, ohjeet tiedottamisesta jne.

Tuotannossa käytettävistä aineista on kerätty käyttöturvallisuustiedotteet, joista selviää aineen koostumus ja sen aiheuttaman vaaran yksilöinti. Käyttöturvallisuustiedotteet löytyvät HRAPPISTA, joka on jokaisessa näytössä jotka ovat tuotantotiloissa.

Laitoksella ei ole tapahtunut tähän mennessä ympäristöonnettomuuksia.

- tiedot on esitetty liitteessä nro 14A  
 YSL 15 §:n mukainen varautumissuunnitelma on esitetty liitteessä nro 14B

## 15. LIIKENNE JA LIIKENNEJÄRJESTELYT

Valtaosa painolaitokselle suuntautuvasta liikenteestä muodostuu henkilökunnan työmatkoista, kemikaalien, raaka-aineiden ja valmiiden tuotteiden toimittamisesta sekä jätekuljetuksista.  
Rekkaliikennettä on keskimäärin 3 rekkaa/vrk määrän vaihdellessa 0-6 päivästä riippuen. Muuta raskasta ajoneuvoliikennettä, kuten kuorma-autoja ja pakettiautoja kulkee noin 5 autoa/vrk . Henkilökunnan ajoneuvoja liikkuu alueella n. 30 kpl päivisin, 10-20 kpl iltaisin sekä 5-10 kpl öisin. Vaarallisia kemikaaleja kuljetetaan n. kaksi-kolme kertaa kuukaudessa: isopropanolia ja propaania tuodaan säiliöautolla 1-2 kertaa kuukaudessa.

- tiedot on esitetty liitteessä nro 15

## 16. SELVITYS MAHDOLLISESTA YMPÄRISTÖASIOIDEN HALLINTAJÄRJESTELMÄSTÄ

- tarkemmat tiedot on esitetty liitteessä nro 16
- Viimeisin auditointi

# PÄÄSTÖT, KUORMITUS JA JÄTTEET

## 17. PÄÄSTÖJEN LAATU JA MÄÄRÄ

#### A. PÄÄSTÖLÄHTEET SEKÄ PÄÄSTÖJEN LAATU JA MÄÄRÄ VESISTÖÖN JA VIEMÄRIIN

Toiminnasta ei muodostu päästöjä vesistöön. Tuotantotiloissa ei ole viemäreitä. Vain laitoksella muodostuvat sosiaalivedet johdetaan kaupungin viemäriin. Painolevyn kehitteet sekä painokoneen pesu- ja prosessivedet kerätään erillisiin astioihin, jotka toimitetaan jatkokäsittelyyn ongelmajätelaitoksille.

- tiedot on esitetty liitteessä nro 17A1  
 päästöpuisteiden koordinaatit tai sijainti kartalla on esitetty liitteessä 17A2

#### B. PÄÄSTÖLÄHTEET SEKÄ PÄÄSTÖJEN LAATU JA MÄÄRÄ ILMAAN

Tehtaalla on käytössä kolme heatset-painokonetta. Vanhin käytössä oleva painokone on otettu tuotantoon vuonna 2004 ja uusin 2009. Kaikki rotaatiopainokoneet ovat varustettu jälkipolttimilla, joiden VOC-yhdisteiden polttoaste on valmistajan mukaan 99,8-99,9 %. Jälkipoltinten käyttöaste on 100 %, sillä painokoneet ei toimi, jos polttimissa esiintyy jotain vikaa.

Laitoksen päästöjä mitataan vuosittain tehtävillä päästömittauksilla ja tulokset ovat olleet tyypillisesti 1-2 mg/Nm<sup>3</sup>. Elephant Lithoman 88s-painokoneen päästöt johdetaan 30 metriä korkean piipun kautta ulkoilmaan, Mammoth ja Rotoman painokoneiden ilmapäästöt johdetaan ulkoilmaan 12,5 metriä korkeiden piippujen kautta.

- tiedot on esitetty liitteessä nro 17B1  
 päästöpuisteiden koordinaatit tai sijainti kartalla on esitetty liitteessä 17B2

#### C. PÄÄSTÖLÄHTEET SEKÄ PÄÄSTÖJEN ESTÄMINEN MAAPERÄÄN JA POHJAVETEEN

Normaalista toiminnasta ei aiheudu päästöjä maaperään eikä tiedossa ole onnettomuuksia, joiden seurauksena öljyä tai muita kemikaaleja olisi päässyt maaperään. Toiminta ei sijatse pohjavesialueella.

- tiedot on esitetty liitteessä nro 17C1  
 tiedot pilaantuneesta maaperästä ja sen käsittelystä on esitetty liitteessä nro 17C2

#### D. MELUPÄÄSTÖT JA TÄRINÄ

Koneiden käynnistä aiheutuu tasaista melua ja laitoksen sisämelu ylittää paikoin 80dB(A) Laitoksen ulkopuolinen melu on vähäistä, sillä melua aiheuttavat toiminnat on sijoitettu sisätiloihin. Melua synnyttävät koneet on eristetty melunsuojaseinin muusta tuotannosta. Melua aiheutuu pääosin lastauslaiturilla tapahtuvasta autojen lastauksesta ja jäteastioiden tyhjennyksestä Kuorma-autoja lastataan pääsääntöisesti pakkaamon ollessa avoinna, arkipäivisin kello 7-19 välisenä aikana. Melua aiheutuu lisäksi jäteastioiden tyhjentämisestä roskalavoille. Jätelavan ollessa tyhjä kartonkirullat saattavat roska-astiaa tyhjennettäessä kolista roskalavalle. Roska-astiat ovat metallisia ja ne tyhjennetään lastauslaiturilla oleviin jätelavoihin.

Toiminta ei aiheuta tärinää.

- tiedot on esitetty liitteessä nro 17D

#### 18. SELVITYS PÄÄSTÖJEN VÄHENTÄMISESTÄ JA PUHDISTAMISESTA (voidaan yhdistää kohtiin 17 A-D)

- tiedot on esitetty liitteessä nro 18

## 19. SYNTYVÄT JÄTTEET JA NIIDEN OMINAISUUDET, MÄÄRÄT, VARASTOINTI SEKÄ EDELLEEN TOIMITTAMINEN

PDF liite syntyvät jätteet

tarkentavat tiedot on esitetty liitteessä nro 19

## 20. SELVITYS TOIMISTA JÄTTEIDEN MÄÄRÄN TAI NIIDEN HAITALLISUUDEN VÄHENTÄMISEKSI SEKÄ JÄTTEIDEN HYÖDYNTÄMISESTÄ OMASSA TOIMINNASSA

Painotoiminnassa eniten jätettä syntyy painamisen alussa muodostuvasta painetusta ja pois heitettävästä painotuotteesta ns. makkelistä. Lisäksi paperijätettä tulee painotuotteenreunan leikkauksessa. Reunanauhan muodostumista on vähennetty pienentämällä sen leveys minimiin. Myös pahvi- ja kartonki kerätään ja kierrätetään. Kaikki kierrätyskelpoinen paperi- ja kartonkijäte toimitetaan Encore Oy:lle.

Painovärijäte, liuottimet, kehitteet ja kiinnitteet kerätään tuotannossa omiin kierrätysastioihinsa, joissa ne toimitetaan ongelmajätelaitokselle (RS-Ympäristöhuolto). Keräysastiat säilytetään laitoksen pihalla olevissa luokollisissa konteissa, josta ne noudetaan noin 2-3 viikon välein.

Painolevyt sisältävät alumiinia ja ne menevät kierrätykseen. Levyt kerätään sisällä pidettävissä telineissä josta RS-Ympäristöhuolto noutaa ne telineiden täytyttyä.

Energia jäte koostuu etupäässä pakkausmuoveista ja muovivanteista.

Henkilökuntaa on opastettu lajittelemaan tuotannossa syntyvät jätteet. Paperille, kartongille, energia jätteelle on tuotantotiloissa omat keräysastiat, jotka tyhjenetään lastauslaiturilla oleviin keräyslavoihin.

tiedot on esitetty liitteessä nro 20A

toiminta koskee jätteen käsittelyä ja lisätiedot on esitetty liitteessä nro 20B

kaatopaikkaa koskevaan lupahakemukseen liitettävät lisätiedot on esitetty liitteessä nro 20C

esitys vakuudesta on esitetty liitteessä 20D

## PARAS KÄYTTÖKELPOINEN TEKNIikka (BAT) JA YMPÄRISTÖN KANNALTA PARAS KÄYTÄNTÖ (BEP)

### 21. ARVIO PARHAAN KÄYTTÖKELPOISEN TEKNIIKAN (BAT) SOVELTAMISESTA

Laitoksella käytettävät painovärit ovat kasviväripohjaisia ja siten BAT-tasoa vastaavia.

Painokoneissa on makkelin muodostumista vähentävä värin- ja radanhallintajärjestelmä.

UPC:llä on käytössä kostutusvesien puhdistusjärjestelmä, joissa veden vaihtotarve on suuruusluokaltaan joitakin kertoja vuodessa. Vanhoissa koneissa vettä on jouduttu vaihtamaan jopa viikoittain.

Painokoneiden päästöjen BAT-tasoa edustaa jälkipolttimilla varustettu kuivausuuni.

Lämmöntalteenottojärjestelmä on asennettu uusimmalle painokoneelle. Painokoneen poistokaasusta otetaan lämpö talteen lämmöntalteenottimella. Tämä lämpö käytetään hyödyksi painotalon lämmityksessä.

tiedot on esitetty liitteessä nro 21

### 22. ARVIO PÄÄSTÖJEN VÄHENTÄMISTOIMIEN RISTIKKÄISVAIKUTUKSISTA

Yhä tarkemman paperileveyden valitseminen makkelimäärän pienentämiseksi aiheuttaa paperivaraston kasvamisen, kun joka työlle pitää olla oma paperi.

Yhä ohuempien painopapereiden käyttö lisää ratakatkojen ja ongelmien mahdollisuutta, mikä taas lisää makkelin määrää. Lisäksi päällystämättömien paperilaatujen käyttö lisää painovärin kulutusta. Optimitilaan pyrkiminen on jatkuva prosessi.

tiedot on esitetty liitteessä nro 22

### 23. ARVIO YMPÄRISTÖN KANNALTA PARHAAN KÄYTÄNNÖN (BEP) SOVELTAMISESTA

tiedot on esitetty liitteessä nro 23

## DIREKTIIVILAITOSTA KOSKEVAT LISÄTIEDOT

### 24. DIREKTIIVILAITOSTA KOSKEVAT LISÄTIEDOT

Hakijan käsitys direktiivilaitoksen pääasiallisesta toiminnasta

#### A. Pääasiallista toimintaa koskeva vertailuasiakirja ja päätelmät

tiedot on esitetty liitteessä nro 24A

#### B. Toimintaa koskevat muut vertailuasiakirjat ja päätelmät

tiedot on esitetty liitteessä nro 24B

#### C. Esitys YSL 78 §:n mukaisiksi päästötaasoja lievemiksi päästöraja-arvoiksi perusteluineen

tiedot on esitetty liitteessä nro 24C

#### D. Arvio perustilaselvityksen laatimistarpeesta

perustilaselvitys on esitetty liitteessä nro 24D

#### E. Hakemukseen on liitettävä luvan tarkistamisen yhteydessä seuraavat tiedot:

- 24.1 tiedot siitä, miten lupa vastaa päätelmien uusia vaatimuksia, on esitetty liitteessä 24E1
- 24.2 tiedot siitä, miten toiminta vastaa ympäristönsuojelulainsäädännön uusia vaatimuksia, on esitetty liitteessä 24E2
- 24.3 tiedot YSL 75 §:n 2 ja 3 momentin mukaisen arvioinnin tekemiseksi on esitetty liitteessä 24E3

## VAIKUTUKSET YMPÄRISTÖÖN

### 25. ARVIO TOIMINNAN ERI VAIKUTUKSISTA YMPÄRISTÖÖN

#### A. VAIKUTUKSET YLEISEEN VIIHTYISYYTEEN JA IHMISTEN TERVEYTEEN

Toiminta sijoittuu teollisuusalueelle eikä aiheuta viihtyvyyshaittaa. Toiminnasta ei vapaudu sellaisia päästöjä ympäristöön, joilla olisi vaikutusta ihmisen terveyteen.

tiedot on esitetty liitteessä nro 25A

#### B. VAIKUTUKSET LUONTOON JA LUONNONSUOJELUARVOIHIN SEKÄ RAKENNETTUUN YMPÄRISTÖÖN

Toiminnalla ei ole myöskään merkittäviä vaikutuksia luontoon tai rakennettuun ympäristöön.

tiedot on esitetty liitteessä nro 25B1

luonnonsuojelulain (1096/1996) 65 §:n mukainen arviointi on esitetty liitteessä nro 25B2

#### C. VAIKUTUKSET VESISTÖÖN JA SEN KÄYTTÖÖN

Ei päästöjä vesistöön. Tuotantotiloissa ei ole viemäreitä. Vain laitoksella muodostuvat sosiaalivedet johdetaan kaupungin viemäriin. Painolevyn kehitteet sekä painokoneen pesu- ja prosessivedet kerätään erillisiin astioihin, jotka toimitetaan ongelmajätelaitokselle.

tiedot on esitetty liitteessä nro 25C

#### D. ILMAAN JOUTUVIEN PÄÄSTÖJEN VAIKUTUKSET

Painotoiminnassa ilmapäästöt muodostuvat pääosin painokoneiden uuneissa paino-värejä kuivattaessa. Syntyvään pitoisuuteen vaikuttaa ajonopeuden ja painettavan tuotteen lisäksi kostutusliuoksen isopropanoli. Kaikissa rotaatiopainokoneissa on jälkipolttimet. Laitoksen hiilivetyypäästöjä tarkkaillaan vuosittain tehtävillä päästö-mittauksilla ja tulokset ovat olleet tyypillisesti 1-2 mg/Nm<sup>3</sup>. Viimeisin mittaus on tehty Eurofins Nab Labs Oy:n toimesta 9.10.2023.

Ilmapäästöt ovat sisältäneet VOC-yhdisteitä (Volatile Organic Compnents) huomattavasti alle raja-arvon, joten toiminnalla ei ole havaittu olleen merkittäviä vaikutuksia ilmanlaatuun.

tiedot on esitetty liitteessä nro 25D

#### E. VAIKUTUKSET MAAPERÄÄN JA POHJAVETEEN

Normaalista toiminnasta ei aiheudu päästöjä maaperään eikä tiedossa ole onnettomuuksia, joiden seurauksena öljyä tai muita kemikaaleja olisi päässyt maaperään. Toiminta ei sijaitse pohjavesialueella.

tiedot on esitetty liitteessä nro 25E

#### F. MELUN JA TÄRINÄN VAIKUTUKSET

Koneiden käynnistä aiheutuu tasaista melua ja laitoksen sisämelu ylittää paikoin 80dB(A) Laitoksen ulkopuolinen melu on vähäistä, sillä melua aiheuttavat toiminnat on sijoitettu sisätiloihin. Melua synnyttävät koneet on eristetty melunsuojaseinin muusta tuotannosta. Laitoksen ulkopuolinen melu aiheutuu laitoksella suuntautuvasta liikenteestä. Melun mittaus lähikaduilla on tehty lokakuussa 2015

Toiminta ei aiheuta tärinää. UPC:llä on käytössään korkeatasoinen pölynimurointi- ja pölynpoistojärjestelmä. Toiminnasta laitoksella ei muodostu pölyä ympäristöön.

tiedot on esitetty liitteessä nro 25F

#### G. YMPÄRISTÖVAIKUTUSTEN ARVIOINTI



- tiedot on esitetty liitteessä nro 25G1
- ympäristövaikutusten arviointimenettelystä annetussa laissa (468/1994) tarkoitettu arviointiselostus ja yhteysviranomaisen lausunto on esitetty liitteessä nro 25G2

## TARKKAILU JA RAPORTOINTI

### 26. TOIMINNAN JA VAIKUTUSTEN TARKKAILU JA RAPORTOINTI

#### A. KÄYTTÖTARKKAILU

Käyttötarkkailuohjelmassa seurataan paperitonniin ja kemikaalien määrää per vuosi.

- tiedot on esitetty liitteessä nro 26A

#### B. PÄÄSTÖTARKKAILU

Tehdään vuosittain Eurofins Nab Labsin kautta

- tiedot on esitetty liitteessä nro 26B

#### C. VAIKUTUSTARKKAILU

- tiedot on esitetty liitteessä nro 26C

#### D. MITTAUSMENETELMÄT JA -LAITTEET, LASKENTAMENETELMÄT SEKÄ NIIDEN LAADUNVARMISTUS

- tiedot on esitetty liitteessä nro 26D

#### E. RAPORTOINTI JA TARKKAILUOHJELMAT

- voimassa olevat tarkkailuohjelmat on esitetty liitteessä nro 26E1
- ehdotus tarkkailun järjestämiseksi on esitetty liitteessä nro 26E2

## VAHINKOARVIO

### 27. VAHINKOARVIO JA VAHINKOA ESTÄVÄT TOIMENPITEET SEKÄ KORVAUKSET

#### A. ARVIO VESISTÖÖN KOHDISTUVISTA VAHINGOISTA

- tiedot on esitetty liitteessä nro 27A

#### B. TOIMENPITEET VESISTÖÖN KOHDISTUVIEN VAHINKOJEN EHKÄISEMISEKSI

- tiedot on esitetty liitteessä nro 27B

#### C. KORVAUSESITYS VESISTÖÖN KOHDISTUVISTA VAHINGOISTA

- esitys korvauksista on esitetty liitteessä nro 27C

#### D. TOIMENPITEET MUIDEN KUIN VESISTÖVAHINKOJEN EHKÄISEMISEKSI

esitys korvauksista on esitetty liitteessä nro 27D

## MUUT TIEDOT

### 28. HAKEMUKSEEN ON LIITETTÄVÄ:

- 28.1 Mittakaavaltaan riittävän tarkka kartta toiminnan sijoittumisesta tai muu kartta, josta ilmenee toiminnan sijainti, mahdolliset päästölähteet sekä toiminnan haitallisten vaikutusten arvioimiseksi olennaiset kohteet ja asianosaisten kiinteistöt
- 28.2 Asemapiirros, josta ilmenee rakenteiden ja ympäristön kannalta tärkeimpien prosessien ja päästökohtien sijainti

Tarpeen mukaan:

- 28.3 Prosessikaavio, josta ilmenevät yksikköprosessit ja päästölähteet
- 28.4 Vaarallisten kemikaalien ja räjähteiden käsittelyn turvallisuudesta annetussa laissa (390/2005) tarkoitettu suuronnettomuuden vaaran arvioimiseksi laadittava selvitys tarpeellisessa laajuudessa
- 28.5 Kaivannaisjätteen jätehuoltosuunnitelma
- 28.6 Suuronnettomuuden vaaraa aiheuttavan kaivannaisjätteen jätealueen sisäinen pelastussuunnitelma

### 29. HAKIJAN ALLEKIRJOITUS

Paikka ja päivämäärä

Allekirjoitus (tarvittaessa)

Nimen selvennys